



INDUSTRIA Y
TRANSPORTE

Lubricantes PARA COMPRESORES

SOLUCIONES QUE TE MUEVEN



AKRON[®]

TU MUNDO EN MOVIMIENTO

AKRON®

TU MUNDO EN MOVIMIENTO

Lubricantes para **COMPRESORES**

*Aceites para compresores,
elaborados con materias primas y aditivos especializados.*



www.akron.com.mx/industria



Akron Vektor® Refcom AB

ISO 32 y 68

Rendimiento 10,000 hrs.

Lubricante sintético a base de Alquidados de alta calidad para compresores de refrigeración.

Propiedades:




- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Alta estabilidad térmica.
- Mejora la eficiencia del compresor.
- Excelente solubilidad con los refrigerantes.
- No forma depósitos en sistemas a baja temperatura.
- Intervalos de cambio extendidos.
- Reduce costos de mantenimiento.
- Baja formación de lodos y depósitos.

Beneficios:

- Se recomienda para compresores de refrigeración de pistones, rotatorios, entre otros que emplean refrigerantes del tipo CFC.
- Puede usarse en compresores industriales que trabajen con refrigerantes tales como R12, R22, R114, R502 y amoníaco.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 	Garrafa 
Akron Vektor Refcom AB 32	501370	311370	16261370
Akron Vektor Refcom AB 68	501372	311372	16261372

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

Akron® Vektor Refcom PE

ISO 32, 46 y 68

Lubricante sintético a base de Poliéster de alta calidad para compresores de refrigeración.

Propiedades:




- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Alta estabilidad térmica.
- Excelente miscibilidad con los refrigerantes del tipo HFC.
- No forma depósitos en sistemas a baja temperatura.
- Reduce costos de mantenimiento.
- Baja formación de lodos y depósitos.

Beneficios:

- Se recomienda para compresores de refrigeración que emplean refrigerantes del tipo HFC, CFC (R-134A) y mezclas.
- Puede usarse en compresores donde se desea un lubricante con alta miscibilidad con este tipo de tecnología.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa) 	Tambor 	Cubeta 
Akron Vektor Refcom PE 32	1375	501375	311375
Akron Vektor Refcom PE 46	1376	501376	311376
Akron Vektor Refcom PE 68	1377	501377	311377

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



Akron Vektor® S-Com E

ISO 32, 46, 68, 100 y 150

Lubricante sintético a base de Diésteres y aditivos de última tecnología para compresores de aire de tornillo, de pistones y paletas.

Propiedades:




- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Reduce el consumo de lubricante, comparado con aceite mineral.
- Intervalos de drenado prolongados, hasta 8 veces menor que el aceite mineral.
- Baja volatilidad.
- Reduce costos por mantenimiento.
- Baja formación de lodos y depósitos.
- Buena protección antiherrumbre y anticorrosiva.

Beneficios:

- Su uso es recomendado en compresores que trabajan con altas temperaturas de operación.
- USDA H-2 para equipos que no estén en contacto con alimentos.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa) 	Tambor 	Cubeta 
Akron Vektor S-Com E 32	1365	501365	311365
Akron Vektor S-Com E 46	1366	501366	311366
Akron Vektor S-Com E 68	1367	501367	311367
Akron Vektor S-Com E 100	1368	501368	311368
Akron Vektor S-Com E 150	1369	501369	311369

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

Akron® Vektor S-Com P

ISO 32, 46, 68, 100 y 150

Lubricante sintético a base de Polialfaolefinas (PAO's) y aditivos de avanzada tecnología.

Propiedades:




- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Propiedades demulsificantes.
- Alto índice de viscosidad.
- Aditivos antiherrumbre y anticorrosivos.
- Muy baja formación de lodos y depósitos de carbón.
- Extendidos intervalos de cambio.

Beneficios:

- Úsese en compresores de aire de tornillo, de aire y de paletas.
- USDA H-2 para su uso en equipos que no estén en contacto con alimentos.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa) 	Tambor 	Cubeta 
Akron Vektor S-Com P 32	1360	501360	311360
Akron Vektor S-Com P 46	1361	501361	311361
Akron Vektor S-Com P 68	1362	501362	311362
Akron Vektor S-Com P 100	1363	501363	311363
Akron Vektor S-Com P 150	1364	501364	311364

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

Rendimiento **8,000 hrs.**

Akron Vektor® Refcom HT

ISO 32 y 68

Lubricante elaborado con aceites hidrotratados altamente refinados de muy alta calidad, especialmente diseñado para la lubricación de compresores de refrigeración.

Propiedades:




- Presenta una excelente estabilidad térmica y de oxidación proporcionando con esto larga vida a los equipos.
- Excelentes propiedades antidesgaste.
- Baja tendencia a la formación de espuma.

Beneficios:

- Compatibilidad con aceite de origen nafténico, alquilbencenos, polialfaolefinas e hidrotratados.
- Mayor capacidad para alargar los cambios de aceite.
- Mantiene el equipo limpio, menor formación de lodos y barnices.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa) 	Tambor 	Cubeta 
Akron Refcom HT 32	1378	501378	311378
Akron Refcom HT 68	1379	501379	311379

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

Rendimiento 8,000 hrs.





HIGH WATER LINE
WATER LEVEL MUST
NOT BE ABOVE THE
UPPER LINE & NOT
BELOW THE LOWER
LINE AT ANY TIME
LOW WATER LINE

Akron® Compressor NG

SAE 15W-40

Para motores de combustión interna a gas natural, su formulación especial le permite un rendimiento óptimo en la lubricación y protección de motores a gas.

Propiedades:

- Máxima estabilidad a la oxidación.
- Mínima carbonización en las ranuras de los anillos y paredes de los pistones.
- Elevado índice de viscosidad.
- Produce bajo contenido de depósitos de carbón en la cámara de combustión.
- Recomendado para motores de cuatro ciclos y ciertos motores estacionarios de dos tiempos a gas natural como combustible.

Beneficios:

- Buena protección contra la herrumbre.
- Excelente resistencia a la corrosión de cojinetes.
- Mínimo desgaste del tren de válvulas.
- Mantiene limpias las bujías.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa)	Mini granel	Tambor	Cubeta
Akron Compressor NG 15W-40	4671	5671	53671	33671

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

Rendimiento 4,000 hrs.



Akron® Compressor NG

SAE 40 y 50

Es una mezcla balanceada de aceites básicos vírgenes altamente refinados, hidroprocesados y un paquete de aditivos de alta tecnología entre ellos: detergentes y dispersantes especiales que les confieren la propiedad de dejar bajos residuos de cenizas, por la acción de la combustión de gas natural.

Propiedades:





- Recomendado para motores de cuatro ciclos y ciertos motores estacionarios de dos tiempos a gas natural como combustible.
- Máxima estabilidad a la oxidación.
- Mínima carbonización en las ranuras de los anillos y paredes de los pistones.
- Produce bajo contenido de depósitos de carbón en la cámara de combustión.
- Elevado índice de viscosidad.

Beneficios:

- Mantiene limpias las bujías.
- Mínimo desgaste del tren de válvulas.
- Excelente resistencia a la corrosión de cojinetes.
- Buena protección contra la herrumbre.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa) 	Mini granel 	Tambor 	Cubeta 
Akron Compressor NG 40	4670	5670	53670	33670
Akron Compressor NG 50	4672	5672	53672	33672

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

Rendimiento 4,000 hrs.

Akron® Compressor FG

ISO 46, 68 y 100

La serie Akron Compressor FG son aceites para compresores de aire que trabajan en la industria alimenticia y que pueden tener contacto incidental con los alimentos (H-1). Están elaborados con materias primas y aditivos especializados que les permiten cumplir con los requerimientos de la FDA regulation 21 CFR, Kosher y Halal.

Propiedades:

- Excelentes propiedades antidesgaste y de carga.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Propiedades de gran estabilidad térmica.
- Buena resistencia a la formación de espuma.
- Alta capacidad de separación del agua (demulsibilidad).
- Excelente compatibilidad con sellos y pinturas.



Beneficios:

- Excelente comportamiento a diferentes temperaturas.
- Baja volatilidad.
- Reduce la formación de lacas, barnices y carbón.

Certificado en:



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 
Akron Compressor FG 46	53665	33665
Akron Compressor FG 68	53666	33666
Akron Compressor FG 100	53667	33667

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

Rendimiento 4,000 hrs.





Mexicana de Lubricantes® Compresoras Gas Natural

ISO 30, 40 y 50

Lubricante elaborado con aceites básicos vírgenes altamente refinados y un paquete de aditivos de alta tecnología; entre ellos, detergentes y dispersantes especiales que le confieren la propiedad de dejar bajos residuos de cenizas por la acción de la combustión de gas natural.

Propiedades:

- Máxima estabilidad a la oxidación.
- Mínima carbonización en las ranuras de los anillos y paredes de los pistones.
- Produce bajo contenido de depósitos de carbón en la cámara de combustión.
- Elevado índice de viscosidad.

Beneficios:

- Mantiene limpias las bujías.
- Mínimo desgaste del tren de válvulas.
- Buena protección contra la herrumbre.
- Excelente resistencia a la corrosión de cojinetes.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa)	Mini granel	Tambor	Cubeta
Compresoras Gas Natural 30	3652	6652	54652	30652
Compresoras Gas Natural 40	3653	6653	54653	30653
Compresoras Gas Natural 50	3654	6654	54654	30654

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

Rendimiento 2,000 hrs.



Mexicana de Lubricantes® Compresoras de Aire

SAE 30 y 40

Lubricante elaborado con aceites básicos vírgenes parafínicos de alta calidad a los que se les adicionan aditivos altamente efectivos para proporcionar propiedades antidesgaste, antioxidante, antiherrumbre y antiespumante.

Propiedades:

- Posee baja tendencia a la formación de lacas, barnices y carbón.
- El carbón que se llega a formar debido a las condiciones de alta temperatura en el trabajo, es de características suaves, con escasa tendencia a adherirse a las válvulas de descarga y superficies metálicas.
- Las propiedades antidesgaste son excelentes para todas las combinaciones de carga y velocidad.
- Estos lubricantes están desarrollados especialmente para lubricar los cilindros de compresión de compresoras de aire o cualquier otro gas que no reaccione con el aire.

Beneficios:

- El desgaste es mínimo debido a su elevada resistencia de película y a su excelente protección antiherrumbre.
- Por su gran estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, la vida del lubricante es mucho mayor, además de que tiene buena resistencia a la formación de espuma.



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Granel (Pipa)	Mini granel	Tambor	Cubeta
Compresoras de Aire 30	3650	6650	54650	30650
Compresoras de Aire 40	3651	6651	54651	30651

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.



Corporativo GDL

Av. 8 de Julio # 2270
Zona Industrial C.P. 44940
Guadalajara, Jal.
Tel: +52 (33) 3134-0500
Fax: +52 (33) 3134-0501

Oficinas MTY

Primera Avenida No. 435,
entre distrito B-6 y Enrique C. Livas
Col. Cumbres 1era. Sección. C.P.
64610 Monterrey, N.L.
Tel. 81 8345-0732

Oficinas Culiacán

Ignacio López Rayón #2300 Norte
Fracc. Parque Residencial
Alamedas Proyecto Tres Ríos
C.P. 80030 Culiacán, Sin.
Tel. (667)146-6440 y (667)146-64-39

Oficinas Veracruz

Av. La Fragua no. 1114-B,
Fracc. Moderno
C.P. 91918 Veracruz, Ver.
Tel. (229) 937-9321

**Centro de Distribución y Planta
Tultitlán**

(Oficinas Ciudad de México)
Via José López Portillo No. 10
Col. San Francisco Chilpan
C.P. 54900 Tultitlán, Edo. de México.
Tel. Planta: (55) 5884-6060
Tel. Ventas: (55) 5864-3139

